

晋中市生态环境局开发区分局 关于山西啤啤噜精酿鲜啤酿造有限公司年 产 650 吨精酿啤酒项目环境影响报告表的 批复

山西啤啤噜精酿鲜啤酿造有限公司：

你公司报送的《关于〈山西啤啤噜精酿鲜啤酿造有限公司年产 650 吨精酿啤酒项目环境影响报告表〉（污染影响类）的申请》、《山西啤啤噜精酿鲜啤酿造有限公司年产 650 吨精酿啤酒项目环境影响报告表（污染影响类）》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现批复如下：

一、你公司拟在山西综改示范区晋中开发区大学城产业园租赁北方功能食品产业园四区闲置厂房新建年产 650 吨精酿啤酒项目。本项目建设内容为将车间分区为原料粉碎系统、糖化系统、发酵系统、灌装系统。本项目设计生产规模为年产小麦白啤酒 150 吨、IPA 淡色艾尔啤酒 50 吨、大麦啤酒 250 吨、生啤酒 200 吨。本项目总投资 1000 万元，其中环保投资 6 万元。根据《报告表》结论，该项目建设符合国家及地方产业政策；项目选址不违背开发区发展规划。同意《报告表》对该项目建设的环境保护可行性结论。

二、你公司要严格按照《报告表》要求，建设各项生态保护和污染防治设施，并重点做好以下工作：

1、落实施工期污染防治措施。本项目无土建工程，施工期要严格按环评要求做好设备安装时的大气、水、固废、噪声的污染防治工作。

2、落实运营期大气污染防治措施。本项目运营期冬季采暖采用集中供热，生产热源由2台0.2t/h的蒸汽发生器提供，不得自建锅炉。本项目对于投料粉碎过程产生的粉尘，要严格按照环评要求购买已经经过预处理后的麦芽，麦芽粉碎使用的对辊粉碎机采用湿法粉碎。对于车间发酵、存放过程产生的车间异味，要严格按照环评要求所有发酵工序要在全封闭车间内，发酵过程要在全密闭罐内密封发酵，麦糟、酒花糟和热凝固体以及废酵母均在全封闭塑料桶封存，外售综合利用，日产日清。对于天然气蒸汽发生器产生的废气，要严格按照环评要求2台0.2t/h天然气蒸汽发生器采用低氮燃烧技术，废气处理后，分别经各自的15m高的排气筒排放，确保满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB14/1929-2019)中限值要求。对于实验室废气，要严格按照环评要求所有理化试验内容均在通风橱内进行，废气有效收集后经车间顶部的排气口排放。

3、落实运营期水污染防治措施。本项目设备清洗废水、啤酒包装桶清洗废水、纯水设备反冲洗废水、化验室设备和器皿第三次及之后的清洗废水、纯水制备设备排放浓水、车间地面冲洗废水排入北方食品功能园区污水处理站处理后，

经市政管网，最终进入山西正阳污水净化有限公司。生活污水经园区化粪池预处理后，经市政管网，最终进入山西正阳污水净化有限公司。蒸汽冷凝水收集后全部用于 CIP 清洗系统。

4、落实运营期噪声污染防治措施。本项目运营期要严格按照环评要求采取选用低噪设备、置于室内、合理布局、基础减震、定期对设备进行维护等措施，确保噪声达标排放。

5、落实运营期固体废物污染防治措施。本项目运营期生活垃圾定点存放，交由环卫部门统一处理。废包装物等一般废物外售综合利用。麦糟、酒花糟、热凝固体、废酵母等要在全封闭塑料桶封存，日产日清，外售综合利用。纯水制备过程产生的废过滤树脂由厂家更换回收。化验室废耗材、废试剂、实验室设备和容器前两次冲洗废水等危险废物要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》设置危废暂存间储存，并定期交由有资质的单位合理、合法、安全处置。

6、晋中市生态环境局开发区分局核定的本项目主要污染物排放总量为：烟尘 0.004 吨/年、二氧化硫 0.014 吨/年、氮氧化物 0.04 吨/年、化学需氧量 0.19 吨/年、氨氮 0.01 吨/年。

三、本项目环境影响报告表经批复后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护措施发生重大变动的，应及时重新报批环境影响报告表。

四、强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。

制定突发环境事件应急预案，与当地政府及相关单位应急预案实施联动，定期组织开展演练。严格落实各项应急管理及环境风险防范措施，确保事故状态下各项污染物及时得到妥善处置，不对外环境造成污染影响。

五、你要公司要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，项目建成后，应按规定程序实施竣工环境保护验收。

六、相关执法中队负责要切实承担事中事后监管责任，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管。你公司按规定接受生态环境部门监督检查。

七、你单位收到本批复后10个工作日内，要将批准后的环境影响报告表抄送至晋中开发区安监局。

晋中市生态环境局开发区分局

2023年2月28日

抄送：晋中开发区安监局、山西大成至远环保科技有限公司